



Os tubos em PFA (Copolímero de tetrafluoretileno e perfluoralcóxido) apresentam propriedades únicas que permitem resolver problemas de aplicação como nenhum outro material, devido este apresentar propriedades de um polímero de alto desempenho.

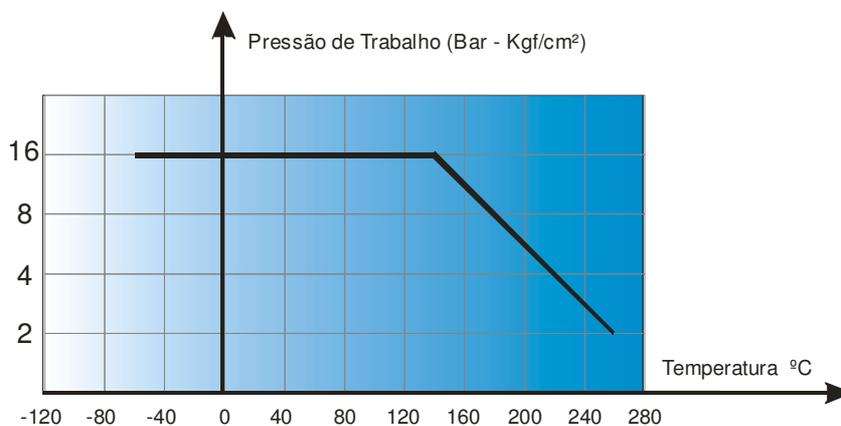
Principais propriedades relacionadas aos tubos em PFA:

- Alta estabilidade dimensional;
- Alta resistência mecânica
- Resistência a temperaturas de trabalho elevadas (até + 260°C);
- Características de não aderência;
- Baixo atrito superficial
- Alta resistência a agentes químicos, solventes e hidrólise;
- Alta resistência dielétrica;
- Atóxico e Biocompatível;
- Alta resistência a intempéries e radiação UV;
- Soldabilidade;
- Antichama, grau UL 94-V0.

Principais aplicações: Os tubos em PFA podem ser utilizados nos mais diversos ambientes de aplicação, principalmente onde seja necessário alta resistência química e a alta resistência a temperatura;

Pressão de trabalho: A pressão máxima de trabalho aconselhada é de 16 bar devido à temperatura de trabalho;

Temperatura de trabalho: A faixa de temperatura de trabalho indicada é de -40 até 150°C na pressão de trabalho acima indicada. Demais condição de pressão e temperatura de trabalho podem ser visualizadas no gráfico abaixo:



Pressão máxima de Trabalho - bar -	Temperatura - °C -
16	150
8	180
5	200
4	220
3	240
2	260

Produtos produzidos:

Código	Diâmetro Externo -mm-	Diâmetro interno -mm-	Espessura da Parede -mm-	Pressão de Máxima de trabalho -Bar-	Comprimento da bobina -metros-
700 MT	4,00	2,50	0,75	16	50
705 MT	6,00	4,00	1,00	16	50
710 MT	8,00	5,50	1,25	16	25 - 50
715 MT	10,0	7,00	1,50	16	25
720 MT	12,0	8,50	1,75	16	25

Cor Padrão
Natural